

L'USINE NOUVELLE

Demain se fabrique aujourd'hui

° 3730 . MAI 2024 . 58 EUROS . ISSN 0042-126 X

bon
de la France
continue
r
page 10
E
champion
ses
page 108

s
abattre

SANTÉ
La filière française
des biomédicaments
à la traîne page 117

COMPÉTENCES
Le Cotentin,
atelier école du
nouveau nucléaire
page 112

**ANATOMIE
D'UN SECTEUR**
Toujours plus de
greentechs en France
page 74

REPORTAGE
Le lithium chilien, l'or
blanc venu des salars
page 64

SEMI-CONDUCTEURS
L'eldorado des
puces d'IA page 121

www.usinenouvelle.com



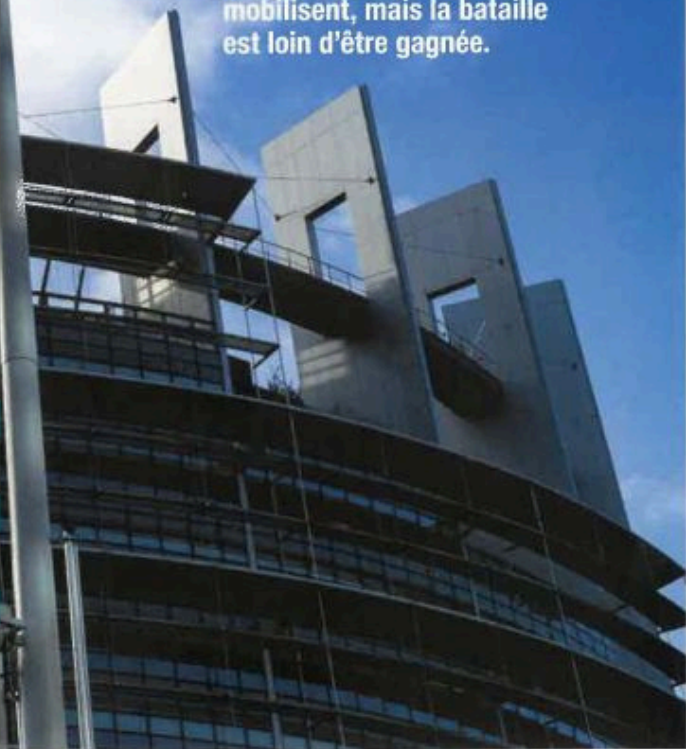
CLAIRION

Calculer plus
vite pour un monde
meilleur

www.eclairion.com

INDUSTRIE L'EUROPE VEUT RESTER DANS LA COURSE

Face aux géants américains
et asiatiques, l'Union
européenne sort les griffes.
Tous les secteurs se
mobilisent, mais la bataille
est loin d'être gagnée.



ATI INDUSTRIES | Traitement thermique, incinération et crémation

INCINÉRATION ET CRÉMATION, ATI INDUSTRIES DÉVELOPPE DES SOLUTIONS DURABLES

Conception et fabrication d'incinérateurs

Pour les industriels, les spécialistes du traitement des déchets, les forces armées, mais aussi les horlogers et les affineurs de métaux précieux

Une PME française centenaire, membre de la French Fab, spécialisée depuis sa création dans la combustion et la flamme. Une exportation des équipements sur les cinq continents



Incinérateur de grande capacité de DASRI (Déchets d'activités de soins à risques infectieux).

Depuis 1930, ATI Industries fait parler son savoir-faire dans les domaines de la conception, de la fabrication, de l'installation et de la maintenance de solutions thermiques complexes et robustes (incinérateurs, fours industriels et de crémation).

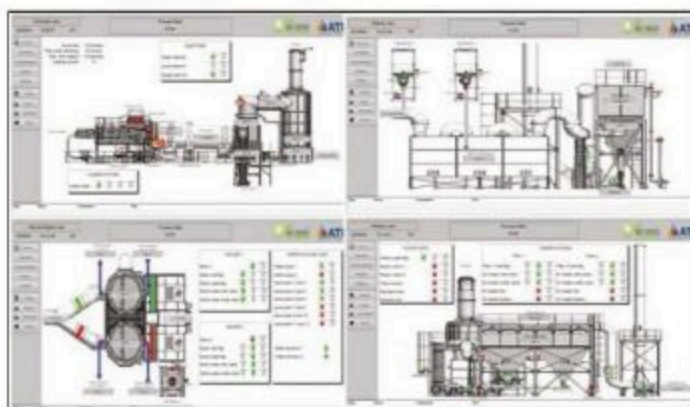
Cette PME française dynamique dispose d'une gamme d'incinérateurs allant de 10 kg/heure à 3 t/heure de déchets brûlés et qui se déclinent dans des configurations statiques, rotatives ou containerisées en version "plug and play".

Ses domaines d'activité sont extrêmement variés, des déchets médicaux aux déchets dangereux en passant par des fours de décapage, engageant, pour l'ensemble de ses clients, des systèmes de filtration optimisés.

DES SOLUTIONS D'INCINÉRATION ADAPTÉES

Dans le domaine de l'incinération ATI Industries privilégie les solutions sur mesure et personnalisées pour l'ensemble de ses clients (institutionnels, agences des Nations unies, PME, grands groupes industriels et forces armées) plutôt que le traitement standardisé et volumineux de déchets ménagers.

"Notre activité est résolument tournée vers la préservation de l'environnement, souligne Maxime Picard, le PDG. À titre d'exemple, dans un objectif de décarbonation, nous répondons à la recherche de



Assistance technique et maintenance prédictive sur un incinérateur rotatif.

circuits courts en proposant à nos clients des petits incinérateurs "propres" ayant une capacité de filtration importante – nous tendons vers le zéro rejet – pour traiter leurs déchets au plus près du lieu de production et ainsi réduire les risques et impacts environnementaux.

Nos procédés pour revaloriser les métaux précieux ont, quant à eux, pour but de limiter les extractions de minerais en favorisant le recyclage et la réutilisation de ces matières. Nous investissons également sur le développement des systèmes de cogénération." (Lire encadré).

LA PREUVE PAR LES CERTIFICATIONS

France, Suisse, Gabon, Arménie, Trinidad et Tobago... les solutions ATI Industries sont présentes aux quatre coins du globe, dans 60 pays avec plus de 4 000 équipements installés. "Ce que viennent chercher nos clients étrangers, qui représentent 60 % de notre chiffre d'affaires, ce sont souvent les performances de nos équipements, qui sont reconnues par nos normes et nos certifications.

Ainsi, nous sommes certifiés ISO 9001:2015, labellisés LCBA (Low Carbon and Circular Economy Business Action) et nos systèmes de filtration répondent aux normes

les plus exigeantes au monde." L'entreprise fait aussi entrer la gestion de données et l'intelligence artificielle dans ses équipements, et ceci afin d'optimiser les installations et les opérations de maintenance prédictive et curative via le monitoring et le traitement des données partout dans le monde.

Dans le domaine de l'énergie, la recherche porte sur l'hybridation pour en réduire la consommation globale (électricité, hydrogène vert, huiles usagées, etc.). ■

Les atouts de la cogénération

Engagée dans la préservation de l'environnement, ATI Industries a à cœur de promouvoir des procédés contribuant à valoriser les déchets brûlés et leurs rejets. Ainsi, l'entreprise investit dans les procédés de cogénération (Waste to Energy) en proposant des incinérateurs qui convertissent la chaleur fatale des fumées en énergie utile, en chaud, en froid ou en électricité avec des rendements intéressants. Ainsi, les déchets deviennent sources d'énergie.

CONTACT

Mathias BODARD
2 rue Gustave Eiffel
ZI la Saulaie
45500 Gien
Tél. 02 38 29 29 02
mbodard@ati-industries.eu
www.ati-industries.eu



Four de revalorisation de métaux précieux.